

ANWENDUNG

Die effektive Trennung und Aufbereitung der gelösten Feststoffe und Sedimente, welche bei der Gewässersanierung anfallenden, bilden die Grundlage für ein erfolgreiches Sanierungsprojekt. MUNGO Separieranlagen werden dabei als Vorseparation vor der Feinst-Trennstufe mit Zentrifuge, Siebbandpresse oder Filterpresse eingesetzt.

Prozessschritt 1

Die Spülung wird über den Gemischaufgabekasten auf das Klassiersiebdeck aufgegeben, wo im ersten Prozessschritt die Trennung der Grobpartikel stattfindet. Die Grobpartikel werden zu Abwurf und damit aus dem Kreislauf gefördert. Partikel, die kleiner als der Trennschnitt des Klassiersiebdecks sind, werden gemeinsam mit dem Wasser in der Unterlaufkammer aufgefangen.

Prozessschritt 2

Die Zyklonpumpe fördert die Spülung von der Unterlaufwanne zur Zyklonstufe. Hier erfolgt die Trennung in Ober- und Unterlauf. Die im Zyklon getrennten Feinpartikel werden über den Unterlauf auf das Entwässerungssiebdeck aufgegeben und entwässert. Der Überlauf wird in eine weitere Kammer geleitet und wird von hier als vorgereinigtes Wasser zur Feinstaufbereitung gepumpt.

SCHAUENBURG

Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH
Weseler Straße 35 · 45478 Mülheim-Ruhr
Tel. +49 208 99 91 - 0 · Fax +49 208 59 24 - 09
sales@schauenburg-mab.com

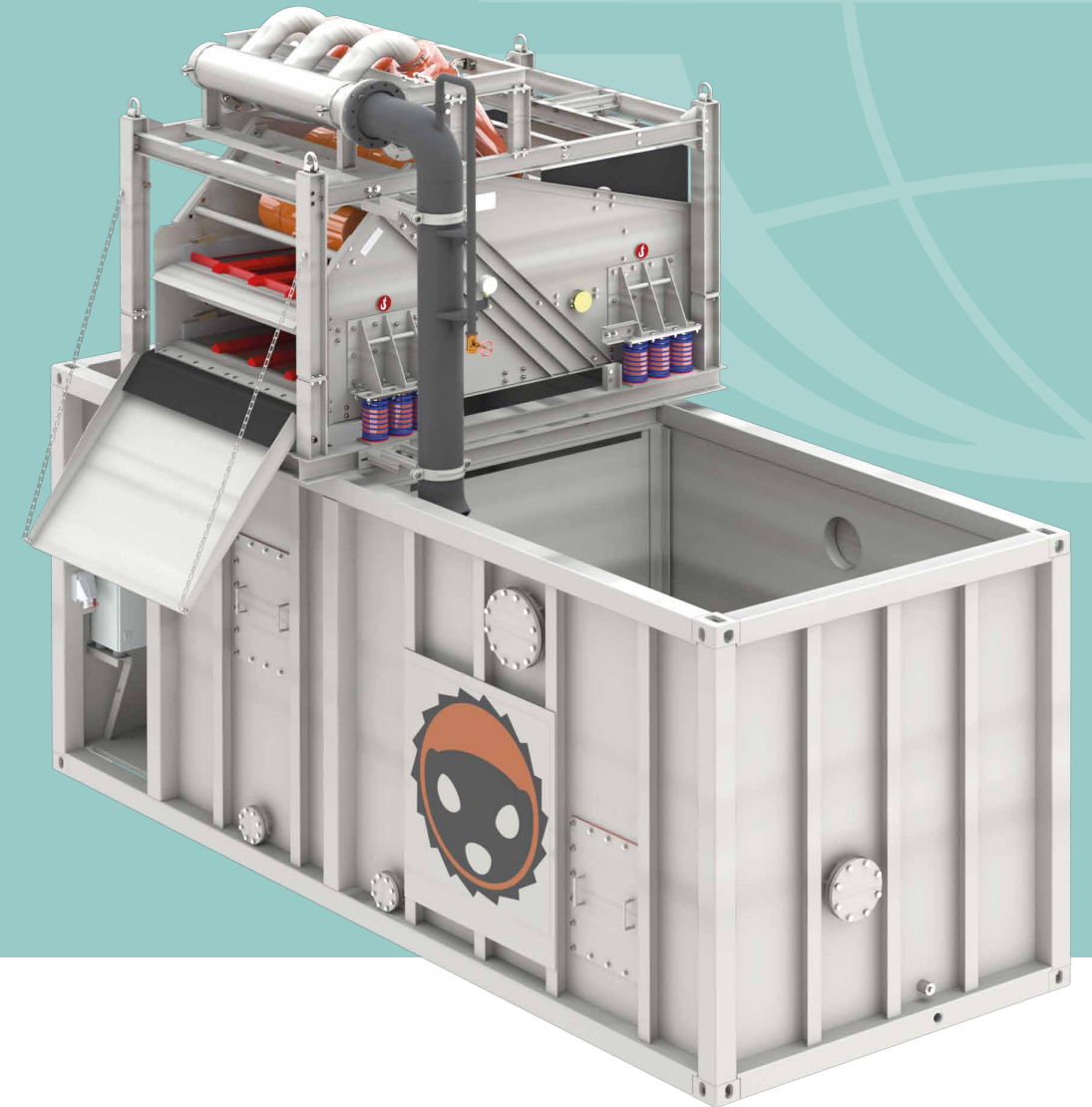
www.schauenburg-mab.com



Ein Unternehmen der **SCHAUENBURG** International Gruppe

ENGINEERING
A BETTER WORLD

SEPARIERANLAGE MUNGO IV



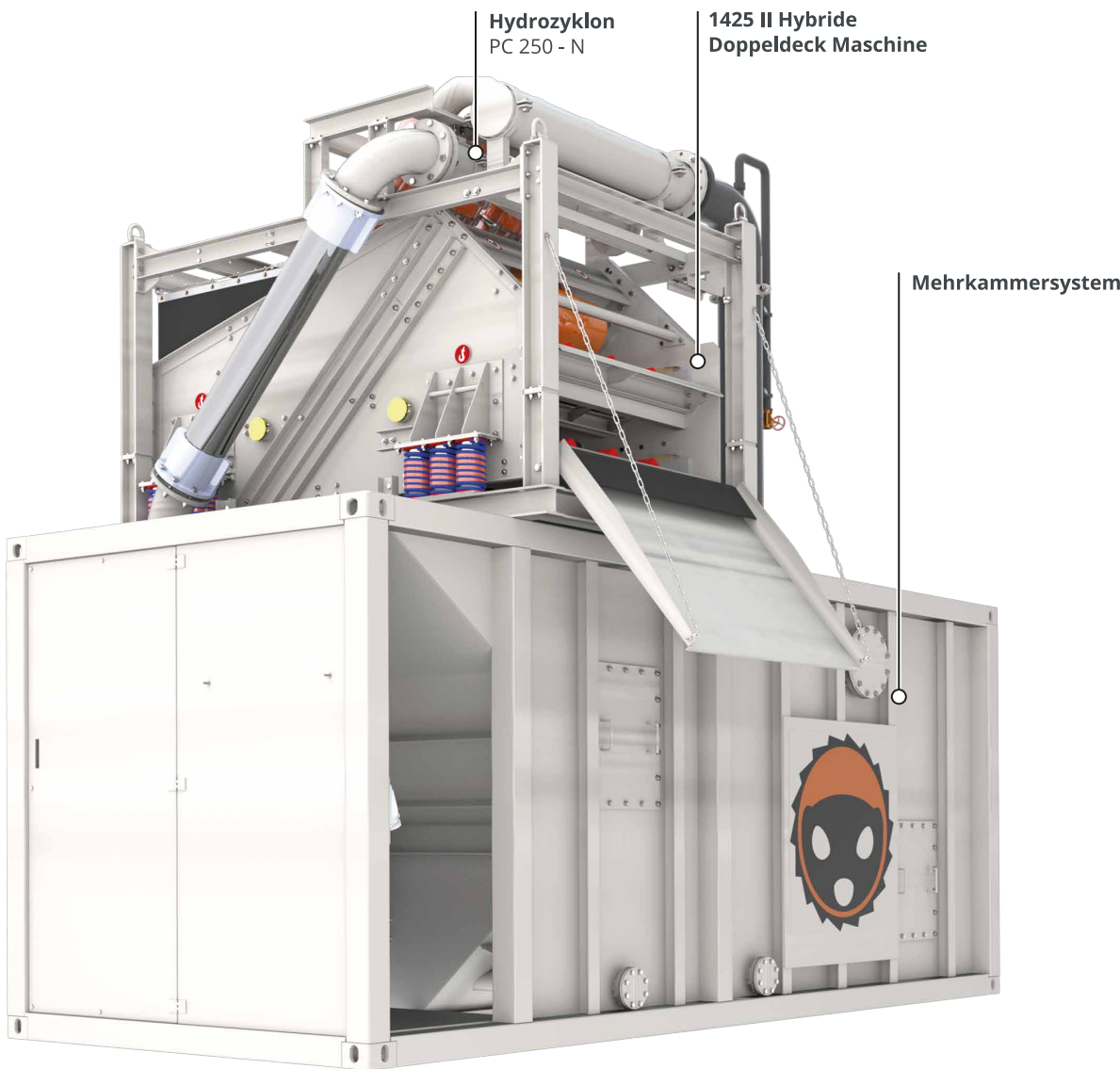
SCHAUENBURG
Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH

Abgestimmt auf Ihre Anforderungen

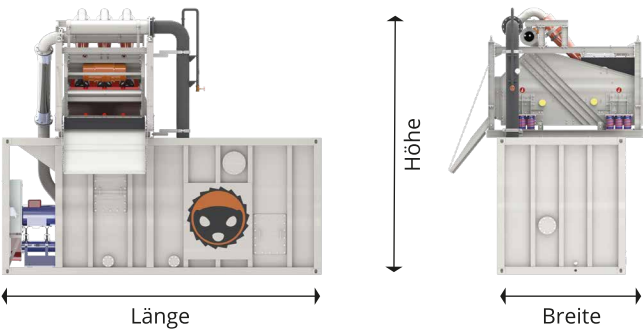
SEPARIERANLAGE MUNGO IV

Als unsere kompakteste Separieranlage stellt der MUNGO die perfekte Kombination aus leistungsstarker Separation und baustellengerechtem Design dar. Bewährte einstufige Separationstechnik bestehend aus Siebmaschine und Hydrozyklonen gewährleistet optimalen Trennschnitt bei Aufgabemengen bis zu 300 m³/h.

Einsatzbereiche:
Fluß- und Teichschlammaufbereitung



TECHNISCHE DATEN



Maße/Gewicht		
Transportlänge	mm	6.058
Transportbreite	mm	2.438
Transporthöhe	mm	2.591
Transportgewicht	kg	11.100

Kapazität		
Max. Durchflussmenge	m³/h	300
Max. Aufgabemenge	t/h	50
Max. Dichte	t/m³	1,3
Max. Korngröße	mm	80
Trennschnitt	µm	25*

Installierte Leistung (400V/50HZ)		
Pumpe 1	kW	30
Siebmaschine 2x 4,3 kW	kW	8,6
Sonstiges	kW	N/A
Installierte Leistung	kW	38,6
erforderliche Anschlussleistung	kVA	117

IM ÜBERBLICK

- Einfacher und schneller Aufbau
- Zwei Aufbauoptionen für unterschiedliche Baustellensituationen
- Einfacher Straßen- und Seetransport. Die komplette Anlage wird im Unterlauf-tank mit Standardcontainerabmessung und CSC-Zertifikat transportiert
- Verschleißbeständige Linatexpumpe
- Leistungsstarke PU Zyklone für ein optimales Trennergebniss
- Modular kombinierbar mit anderen Schauenburg-Komponenten
- Umfangreiches Zubehör verfügbar (siehe Datenblatt „Zubehör“)

SPEZIFIKATION

Anlagentyp
Container mit offenem Stahlrahmen inkl. CSC Zertifizierung

Siebmaschine
Doppeldecker-Siebmaschine (Breite 1,4m, Länge 2,5m). Konzipiert als hybride Siebmaschine zur „Klassierung“ im Unterdeck und Entwässerung im Oberdeck

Hydrozyklonstufe
Hydrozyklone 3x Typ PC 250 - N

Elektrische Ausrüstung
Elektrische Ausrüstung einschließlich Verkabelung nach VDE. 400 V 50Hz

Steuerung
Schaltschrank

* Werte wurden unter Laborbedingungen getestet und können je nach Anwendungsfall abweichen. (Korngrößenverteilung, Dichte und Viskosität der Aufgabe haben einen großen Einfluss.)